

DRINKS | Vetrine bibite

DRINK COOLERS ► COOLERS VERTICALI ► BIANCO ► CON OPALINA



Caratteristiche generali

- Drink cooler verticale 1000 Lt. con opalina pubblicitaria
- Armadio in acciaio verniciato bianco sia interno che esterno
- Cornice della porta di colore nero con maniglia esterna
- Refrigerazione Ventilata
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (55mm di spessore per lato)
- Termostato Digitale
- Luce interna verticale LED / Luce LED per opalina
- Guarnizione Estraibile
- Ripiani regolabili: 4 Pcs + 1 Pcs sul fondo
- Porta autochiudente
- Doppio vetro temperato di sicurezza
- Serratura di serie
- N.4 Ruote per un facile posizionamento + N.2 Piedi antiribaltamento
- Classe energetica: F

Specifiche tecniche

Capacità	1082 L
Temperatura	K1 (0°C~+7°C)
Consumo	6.8 kWh/24h
Potenza Nominale	850 W
Rumorosità	56 dB(A)
Peso Netto	178 Kg
Peso Lordo	193 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	1200x792x2000
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	1090x670x1533
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	1260x840x2160
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	11/23/23

CERTIFICAZIONI

CE RoHS

TKG 1000H

CUSTOMIZATION
AVAILABLE
PERSONALIZZAZIONE
DISPONIBILE

+1° | +10°



55 mm

+0°C
+7°CF
ENERGY
CLASSCC2
+32°C
65RH

LED

GAS
R290

DETTAGLI



Termostato Digitale



Maniglia esterna in alluminio



Serratura di serie



Luce interna LED verticale

INGOMBRO PRODOTTO

