

DRINKS | Vetrine bibite

DRINK COOLERS ▶ COOLERS VERTICALI ▶ BIANCO ▶ CON OPALINA



Caratteristiche generali

Drink cooler verticale 1000 Lt. con opalina pubblicitaria	•
Armadio in acciaio verniciato bianco sia interno che esterno	•
Cornice della porta di colore nero con maniglia esterna	•
Refrigerazione Ventilata	•
Sbrinamento automatico a fermata compressore	•
Schiumatura in Ciclopentano (55mm di spessore per lato)	•
Termostato Digitale	•
Luce interna verticale LED / Luce LED per opalina	•
Guarnizione Estraibile	•
Ripiani regolabili: 4 Pcs + 1 Pcs sul fondo	•
Porta autochiudente	•
Doppio vetro temperato di sicurezza	•
Serratura di serie	•
N.4 Ruote per un facile posizionamento + N.2 Piedi antiribaltamento	•
Classe energetica: F	•

Specifiche tecniche

Capacità	1082 L
Temperatura	K1 (0°C~+7°C)
Consumo	6.8 kWh/24h
Potenza Nominale	850 W
Rumorosità	56 dB(A)
Peso Netto	178 Kg
Peso Lordo	193 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	1200x792x2000
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	1090x670x1533
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	1260x840x2160
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	11/23/23

CERTIFICAZIONI



TKG 1000H

CUSTOMIZATION
AVAILABLE
PERSONALIZZAZIONE
DISPONIBILE

+1° | +10°

55 mm	K1	+0°C +7°C	F	+32°C 65RH
LED	KEY	DOOR	WATER	GAS

DETtagli



INGOMBRO PRODOTTO

